

ROYAL EXPRESS SATIN

Peinture-laque satinée haute durabilité
aux résines alkydes-uréthanes en phase solvant

- ✓ Séchage rapide
- ✓ Grande dureté et résistance du film
- ✓ Haute durabilité
- ✓ Excellent rendu
- ✓ Finition de système antirouille

Traitements
Particuliers
MÉTAL & BOIS*



*Bois : usage intérieur seulement



DEFINITION

Peinture laque satinée à séchage rapide à base de résines alkydes-uréthanes en phase solvant, destinée à la protection et à la décoration des éléments de construction métalliques ou en bois.

DOMAINE D'UTILISATION

TRAVAUX : neufs, de rénovation ou d'entretien.

EMPLACEMENT : à l'extérieur ou à l'intérieur.

DESTINATION : menuiseries, structures et éléments de serrureries métalliques : huisseries, portes de service, portes d'ascenseur, volets, garde-corps, grilles, mains-courante notamment ; boiseries (en intérieur seulement).

CONDITIONNEMENTS ET TEINTES

- Fût de 10 L. - Pot de 4 L. - Boîte de 1 L.
- Livré en blanc et dans la totalité des teintes des nuanciers DECOCOLOR, RAL et FAÇADES.
- Les teintes sont réalisables à la machine à teinter.
- Pour certaines teintes avec Y < 35 %, la technologie Color RSC permet de respecter les exigences du NF DTU 59.1 (nous consulter).

APPLICATION

Conditions d'exécution des travaux conformes aux normes et règles de l'art pour la préparation des supports comme pour l'application.

SUR SUPPORTS CONVENABLEMENT PREPARES :

conformément aux DTU en vigueur ou autre document applicable (cf. DoP - QR CODE) :

- acier brut exempt de rouille ou de calamine,
 - acier galvanisé, ou aluminium déroché,
 - bois brut et panneaux de bois contreplaqué ou aggloméré (en intérieur seulement),
 - matières plastiques rigides,
 - anciennes peintures compatibles en bon état de conservation et parfaitement adhérentes au support.
- Supports spécifiques non mentionnés : nous consulter.

PRECAUTIONS D'EMPLOI :

Pour la réalisation de teintes vives comme les jaunes et les rouges, prévoir une première couche dite "fausse teinte" pour obtenir une opacité suffisante.

Application par projection au pistolet pneumatique ou sans air : appliquer en couche mince (voile) puis renouveler l'application après 10 ou 20 minutes ou attendre le délai de recouvrement de 8 heures.

Ne convient pas en impression de bois exsudant des huiles antisiccatives. Lui substituer ROYALACRYL BOIS.

En intérieur : ne pas appliquer par température inférieure à 8°C et par humidité relative supérieure à 70 %. Ne pas appliquer sur des supports en bois contenant plus de 12 % d'humidité en masse.
En extérieur : ne pas appliquer par température inférieure à 5°C et par humidité relative supérieure à 80 %.

La température du support métallique devra toujours être au moins supérieure de 3° à celle du point de rosée pour éviter toute condensation.

DILUTION : au white-spirit.

Brosse et rouleau : en couche d'impression : 5 à 10 %, en couche intermédiaire ou de finition : 0 à 5 %.

Pistolet : 5 à 10 %.

MATERIEL :

- Brosse soies naturelles.
- Rouleau laqueur laine 4 mm, ou mousse floquée pour une tension optimale.
- Pistolet pneumatique.
- Pistolet sans air : buses Ø 13 à 15 millièmes de pouce et filtres de 180 "mesh"/maille.

RENDEMENT SUPERFICIEL SPECIFIQUE :

10 à 14 m²/litre et par couche.

Rendement variable de 10 à 20 % en fonction de l'absorption, du relief des supports et du mode d'application.

TEMPS DE SECHAGE (à 23° C et HR = 50 %) :

Sec en surface : 4 heures.

Sec apparent complet / recouvrable : 8 heures.

NETTOYAGE DU MATERIEL : au white-spirit, immédiatement après usage.

NETTOYAGE ET PREPARATION DES FONDS :

conformes au NF DTU 59.1.

ROYAL EXPRESS SATIN

MODE D'APPLICATION	Anciennes peintures adhérentes	Sur subjectiles bois compatibles et dérivés (intérieur)	Sur subjectiles plastiques rigides	Sur subjectiles métalliques	
				Supports ferreux	Supports non ferreux
Préparation	poncer et dépolir	dépolir	dégraissier, rincer à l'eau claire et sécher	dégraissier, rincer, éliminer la calamine ou la corrosion	dérocher, dégraissier et rincer à l'eau claire
Impression / Primaire*	ROYAL EXPRESS SATIN dilué	GLYCOPRIM ou GLYCOPRIM'R Après séchage, poncer et épousseter	GALVAPLAST 2000	GLYCOPRIM'FER	GALVAPLAST 2000
Intermédiaire / Finition	1 à 2 couches / 2 couches de ROYAL EXPRESS SATIN				

Il est impératif de consulter les Fiches Descriptives des Produits cités ci-dessus avant mise en peinture.

*Impressions recommandées. Autres impressions possibles (nous consulter).

CARACTERISTIQUES D'IDENTIFICATION

APTITUDE A L'USAGE :

Fonction générale : produit de construction faisant l'objet d'une déclaration de performances "DoP" volontaire (cf. QR CODE ci-après), conformément à la norme retenue en l'absence d'une spécification technique harmonisée permettant son marquage CE.

Fonction particulière par référence aux normes et/ou spécifications applicables ou à paraître :

- résistance au nettoyage (excellente résistance à l'abrasion humide : classe 1),
- insensibilité à l'eau,
- imperméabilité à l'eau,
- grande dureté du feuil,
- stabilité du brillant spéculaire et de la couleur.

IDENTIFICATION :

Caractérisation selon NF T 36-005 : Famille I - 4a.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES :

Extrait sec :

En poids : $72,4 \pm 2,0$ %.

En volume calculé : $55,4 \pm 2,0$ %.

Masse volumique : $1,28 \pm 0,05$ kg/dm³ (en blanc).

Point d'éclair : 35°C. Produit inflammable.

Présentation en pot : légèrement thixotrope.

Aspect du feuil sec :

Satiné. Indice de brillant à 60° = 40 et à 85° = 65. Tendus.

Conservation : 12 mois en emballage d'origine non ouvert, stocké à l'abri du gel, de la chaleur et de l'humidité.

Contrôle qualité : cf. DoP (QR CODE ci-après).

HYGIENE ET SECURITE / SANTE ET ENVIRONNEMENT

Sécurité en cas d'incendie :

Sur support métallique : classement conventionnel de réaction au feu M1 sur support non isolant classé M0 (selon arrêté du 21 novembre 2002).

Sur support bois : ROYAL EXPRESS SATIN appliqué en deux couches sur impression ne modifie pas le classement conventionnel M3 ou M4 des bois et panneaux dérivés du bois (conformément à l'arrêté du 21 novembre 2002).

Fiche de Données de Sécurité : accessible sur le site www.soframap.com ou www.quickfds.fr.

Fiche de Déclaration Environnementale et Sanitaire : en préparation.

***Emissions dans l'air en intérieur :** information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions), selon décret n° 2011-321 du 23 mars 2011 : classement A+.

COV (Directive 2004/42/CE et arrêté français du 29 mai 2006) : valeur limite UE pour ce produit (cat. A/i) : 500 g/l. Ce produit contient max 499 g/l COV.

AUTRES INFORMATIONS

Référentiels d'emploi, durée de vie, entretien, stockage, déchets: cf. DoP (QR CODE ci-après).

Cf. QR CODE pour les DoP / FDES / FDS spécifiques du produit (ce produit, de construction et de décoration, destiné exclusivement à des professionnels du BTP et non à la vente au consommateur. Cf. CGE ci-dessous, dont les caractéristiques environnementales et sanitaires sont déposées sur la base INIES/CSTB - en préparation, ne nécessite pas de déclaration environnementale supplémentaire déposée sur le site gouvernemental en application du décret n° 2013-1264 du 23 décembre 2013).

CONDITIONS GENERALES D'EMPLOI "CGE"

Ces conditions sont annexées à la déclaration des performances du ou de chaque produit de revêtement concerné dont la consultation est obligatoire (version papier sur demande), et qui permet de vérifier que la présente fiche correspond bien à son édition la plus récente : cf. QR CODE ou le site www.soframap.com.

Date de création : août 2016

Date de révision : -

Indice de révision : -





DoP n°S16229_1
ROYAL EXPRESS SATIN

ALLIOS - SOFRAMAP
2648, RD 6007
F 06270 VILLENEUVE-LOUBET

NF EN 927-1
Produits et systèmes de peinture
pour bois en extérieur

Cf. QR CODE ci-dessus pour consulter la DoP référencée (volontaire) donnant les caractéristiques normalisées du produit (copie papier sur demande), avec ses documents d'accompagnement, le tout consultable aussi sur le site www.soframap.com.

