

# RENOVLITH

## Peinture satinée pour l'entretien des bardages en acier galvanisé ou prélaqué

- ✓ Excellente adhérence et bonne durabilité
- ✓ Résiste aux ambiances maritimes et industrielles
- ✓ Application airless
- ✓ Enrichie en pigments anticorrosion

Traitements  
Particuliers

BARDAGES



### DEFINITION

Peinture d'aspect satiné, à base de résines acryliques en phase solvant pour application mécanisée sur bardages en plaques métalliques galvanisées ou prélaquées.

### DOMAINE D'UTILISATION

**TRAVAUX :** neufs, de rénovation ou d'entretien.

**EMPLACEMENT :** à l'extérieur.

**DESTINATION :** bardages en plaques verticales des locaux commerciaux ou industriels ; couvertures en plaques des toitures inclinées.

### CONDITIONNEMENTS ET TEINTES

- Fût de 15 L.
- Livré en blanc et dans la totalité des teintes des nuanciers DECOCOLOR, FAÇADES et RAL (hors teintes métallisées).
- Les teintes sont réalisables à la machine à teinter.
- Pour certaines teintes avec Y < 35 %, la technologie Color RSC permet de respecter les exigences du NF DTU 59.1 (nous consulter).

### APPLICATION

Conditions d'exécution des travaux conformes aux normes et règles de l'art pour la préparation des supports comme pour l'application.

#### SUR SUPPORTS CONVENABLEMENT PREPARES :

conformément aux DTU en vigueur ou autre document applicable (cf. DoP - QR CODE) :

- bardages en acier prélaqué, acier galvanisé préparé,
- anciennes peintures compatibles en bon état de conservation et parfaitement adhérentes au support.

Supports spécifiques non mentionnés : nous consulter.

#### PRECAUTIONS D'EMPLOI :

Dans tous les cas, il sera exécuté sur le sujet et préalablement aux travaux, une surface de référence sur laquelle on aura effectué après séchage (48 heures au minimum) des essais d'adhérence par quadrillage afin de confirmer la compatibilité du système de peinture avec le sujet.

L'application mécanisée au pistolet sans air (airless), nécessite de prendre toutes les précautions nécessaires pour éviter la pulvérisation accidentelle de peinture sur les biens et les équipements environnants et notamment de veiller à ne pas pulvériser en présence de vent.

Ne pas changer de numéro de lot sur des faces de même exposition.

Ne pas déposer plus de 200 µm humides par passe.

Ne pas appliquer sur support gelé, par température inférieure à 5°C et par humidité relative supérieure à 80 %.

La température du support métallique devra être au moins supérieure de 3° à celle du point de rosée pour éviter toute condensation.

**DILUTION :** produit prêt à l'emploi.

*Note : l'utilisation d'un matériel chauffant permet d'abaisser la viscosité du produit sans diluer.*

#### MATERIEL :

-Pistolet sans air : buses Ø 15 à 21 millièmes de pouce et filtres de 100 à 50 "mesh"/maille.

#### RENDEMENT SUPERFICIEL SPECIFIQUE :

6 à 8 m<sup>2</sup>/litre et par couche.

Rendement variable de 20 à 30 % en fonction de l'absorption, du relief des supports et du mode d'application.

#### TEMPS DE SECHAGE (à 23° C et HR = 50 %) :

Sec en surface : 4 heures.

Sec apparent complet / recouvrable : 24 heures.

**NETTOYAGE DU MATERIEL :** au diluant 113, immédiatement après usage.

#### NETTOYAGE ET PREPARATION DES FONDS :

conformes au NF DTU 59.1.

Cf tableau ci-dessous.

MODE D'APPLICATION	Sur bardage brut		Sur bardage prélaqué ou peint
	ancien	neuf	
Préparations	dégraissage + rinçage		- décontamination avec FONGIMUR + rinçage - dégraissage + rinçage - dépolissage des revêtements brillants par projection d'abrasifs (balayage), par ponçage + dépoussiérage - essai d'adhérence
	dérochage + rinçage (non systématique sur zinc patiné)	dérochage + rinçage (obligatoire)	
	<b>Sur zones de corrosion :</b> élimination des traces de corrosion et de calamine par grattage/brossage soigné, meulage ou mieux par balayage léger par projection d'abrasifs, dépoussiérage. Retouche des parties mises à nu avec le primaire GALVAPLAST 2000.		
Primaire	RENOVLITH		
Finition	<b>Attention :</b> ne pas dépasser 200 µm HUMIDES par couche. 1 à 2 couches de RENOVLITH (dans le sens des nervures du bardage).		

Il est impératif de consulter les Fiches Descriptives des Produits cités ci-dessus avant mise en peinture.

## CARACTERISTIQUES D'IDENTIFICATION

### APTITUDE A L'USAGE :

**Fonction générale :** produit de construction faisant l'objet d'une déclaration de performances "DoP" volontaire (cf. QR CODE ci-après), conformément à la norme retenue en l'absence d'une spécification technique harmonisée permettant son marquage CE.

**Fonction particulière** par référence aux normes et/ou spécifications applicables ou à paraître :

- accroche spécifique sur acier galvanisé et bardage prélaqué,
- insensibilité à l'eau,
- apporte une couleur uniforme au support,
- stabilité de la couleur.

### IDENTIFICATION :

**Caractérisation selon NF T 36-005 :** Famille I - 7b<sub>1</sub>.

### CARACTERISTIQUES TECHNIQUES :

#### Extrait sec :

En poids :  $58,6 \pm 2,0$  %.

En volume calculé :  $39,5 \pm 2,0$  %.

**Masse volumique :**  $1,22 \pm 0,05$  kg/dm<sup>3</sup> (en blanc).

**Point d'éclair :** > 41°C. Produit inflammable.

**Présentation en pot :** produit onctueux.

#### Aspect du feuil sec :

Satiné. Indice de brillant à 60° = 8 et à 85° = 18.

Lisse.

**Conservation :** 12 mois en emballage d'origine non ouvert, stocké à l'abri du gel, de la chaleur et de l'humidité.

**Contrôle qualité :** cf. DoP (QR CODE ci-après).

## HYGIENE ET SECURITE / SANTE ET ENVIRONNEMENT

**Sécurité en cas d'incendie :** classement conventionnel de réaction au feu M1 sur support non isolant classé M0 (selon arrêté du 21 novembre 2002).

**Fiche de Données de Sécurité :** accessible sur le site [www.soframap.com](http://www.soframap.com) ou [www.quickfds.fr](http://www.quickfds.fr).

**Fiche de Déclaration Environnementale et Sanitaire :** en préparation.

**COV** (Directive 2004/42/CE et arrêté français du 29 mai 2006) : valeur limite UE pour ce produit (cat. A/i) : 500 g/l. Ce produit contient max 499 g/l COV.

## AUTRES INFORMATIONS

**Référentiels d'emploi, durée de vie, entretien, stockage, déchets:** cf. DoP (QR CODE ci-après).

Cf. QR CODE pour les DoP / FDES / FDS spécifiques du produit (ce produit, de construction et de décoration, destiné exclusivement à des professionnels du BTP et non à la vente au consommateur. Cf. CGE ci-dessous, dont les caractéristiques environnementales et sanitaires sont déposées sur la base INIES/CSTB - en préparation, ne nécessite pas de déclaration environnementale supplémentaire déposée sur le site gouvernemental en application du décret n° 2013-1264 du 23 décembre 2013).

 DoP n°S15033_1 RENOVLITH
<b>ALLIOS - SOFRAMAP</b> 2648, RD 6007 F 06270 VILLENEUVE-LOUBET
<b>NF EN ISO 12944-5</b> <b>Anticorrosion des structures en acier</b> <b>par systèmes de peinture</b>
<small>Cf. QR CODE ci-dessus pour consulter la DoP référencée (volontaire) donnant les caractéristiques normalisées du produit (copie papier sur demande), avec ses documents d'accompagnement, le tout consultable aussi sur le site <a href="http://www.soframap.com">www.soframap.com</a>.</small>

## CONDITIONS GENERALES D'EMPLOI "CGE"

Ces conditions sont annexées à la déclaration des performances du ou de chaque produit de revêtement concerné dont la consultation est obligatoire (version papier sur demande), et qui permet de vérifier que la présente fiche correspond bien à son édition la plus récente : cf. QR CODE ou le site [www.soframap.com](http://www.soframap.com).

Date de création : janvier 2010

Date de révision : janvier 2017

Indice de révision : 05