

GLYCOPRIM'FER

Peinture d'apprêt et de finition antirouille
aux résines alkydes en phase solvant

- ✓ Bon pouvoir garnissant
- ✓ Recouvrable par tous types de peintures alkydes ou acryliques
- ✓ Finition satinée en monoproduct
- ✓ Mise à la teinte possible en tons pastel

Traitements
Particuliers

MÉTAL



DEFINITION

Primaire anticorrosion, d'aspect satiné, à base de résines alkydes en phase solvant et de pigments inhibiteurs de rouille, destiné à être directement appliqué sur métaux ferreux.

DOMAINE D'UTILISATION

TRAVAUX : neufs, de rénovation ou d'entretien.

EMPLACEMENT : à l'extérieur ou à l'intérieur.

DESTINATION : équipements et structures métalliques, huisseries, portes, volets, garde-corps, grilles, bardages, charpentes et tuyauteries.

CONDITIONNEMENTS ET TEINTES

- Fût de 10 L. - Pot de 4 L. - Boîte de 1 L.
- Livré en blanc et teintes pastel du nuancier DECOCOLOR.
- Les teintes pastel sont réalisables à la machine à teinter.

APPLICATION

Conditions d'exécution des travaux conformes aux normes et règles de l'art pour la préparation des supports comme pour l'application.

SUR SUPPORTS CONVENABLEMENT PREPARES :

métaux ferreux exempts de rouille recouverts ou non d'anciennes peintures en bon état.

Supports spécifiques non mentionnés : nous consulter.

PRECAUTIONS D'EMPLOI :

Eviter les surfaces humides ou recouvertes d'embruns.

Une bonne durabilité du système repose sur une parfaite préparation des supports.

Une bonne protection antirouille est indissociable de l'épaisseur déposée en particulier sur les arêtes et saillies.

120 µm de film sec est le minimum requis en système alkyde. Cette épaisseur est obtenue par application d'une couche de GLYCOPRIM'FER et de deux couches de SOFRALAC.

En cas de préparation par projection d'abrasifs, veiller à appliquer GLYCOPRIM'FER dans les 2 à 3 heures pour éviter le phénomène de formation de fleur de rouille.

En intérieur : ne pas appliquer par température inférieure à 8°C et par humidité relative supérieure à 70 %.

En extérieur : ne pas appliquer par température inférieure à 5°C et par humidité relative supérieure à 80 %.

La température du support métallique devra toujours être au moins supérieure de 3° à celle du point de rosée pour éviter toute condensation.

DILUTION : au white-spirit.

-Brosse et rouleau : 0 à 5 %.

-Pistolet sans air : 5 à 10 %.

Remarque : l'emploi d'un pistolet équipé d'un tuyau chauffant permet de fluidifier le produit sans ajout de solvant.

MATERIEL :

-Brosse soies naturelles.

-Rouleau laqueur.

-Rouleau polyamide texturé 6 à 14 mm.

-Pistolet sans air : buses Ø 15 à 13 millièmes de pouce et filtres de 180 à 100 "mesh"/maille.

RENDEMENT SUPERFICIEL SPECIFIQUE :

10 à 11 m²/litre et par couche.

Rendement variable de 10 à 20 % en fonction du relief du support et du mode d'application.

TEMPS DE SECHAGE (à 23° C et HR = 50 %) :

Sec en surface : 5 heures.

Sec apparent complet / recouvrable : 24 heures.

NETTOYAGE DU MATERIEL : au white-spirit, immédiatement après usage.

GLYCOPRIM'FER

| MODE D'APPLICATION | Sur métaux ferreux bruts | Sur anciens revêtements |
|--------------------|--|--|
| Préparations | dégraissage, puis élimination totale de la rouille, de la calamine par brossage mécanique, piquetage ou par projection d'abrasifs au degré de soin Sa 2 ^{1/2} et rugosité de surface moyen G. | les anciens fonds mal adhérents et/ou incompatibles seront éliminés par ponçage, décapage thermique ou chimique en prenant soin d'éliminer par rinçage, la totalité du décapant et des résidus de l'ancien revêtement puis élimination totale de la rouille, par brossage mécanique, piquetage ou par projection d'abrasifs au degré de soin Sa 2 ^{1/2} et rugosité de surface moyen G. |
| Primaire | une ou deux couches* de GLYCOPRIM'FER | |
| Finition | une ou plusieurs couches* de finition selon système choisi (ROYAL FER, SOFRALAC...) | |

Il est impératif de consulter les Fiches Descriptives des Produits cités ci-dessus avant mise en peinture.

* La durabilité attendue du système dépend essentiellement du nombre de couches. Consulter la DoP du produit de finition pour plus de précision.

CARACTERISTIQUES D'IDENTIFICATION

APTITUDE A L'USAGE :

Fonction générale : produit de construction pris en compte dans la déclaration de performances "DoP" volontaire du revêtement auquel il est incorporé (cf. QR CODE ci-après), conformément à la norme retenue en l'absence d'une spécification technique harmonisée permettant son marquage CE.

Fonction particulière par référence aux normes et/ou spécifications applicables ou à paraître :

- renforce la résistance à la corrosion,
- assure une parfaite adhérence des couches de finition.

IDENTIFICATION :

Caractérisation selon NF T 36-005 : Famille I - 4a.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES :

Extrait sec :

En poids : 73,1 ± 2,0 %.

En volume calculé : 53,7 ± 2,0 %.

Masse volumique : 1,38 ± 0,05 kg/dm³ (en blanc).

Point d'éclair : < 35°C, inflammable.

Présentation en pot : légèrement thixotrope.

Aspect du feuil sec :

Satiné. Semi-tendu.

Conservation : 12 mois en emballage d'origine non ouvert, stocké à l'abri du gel, de la chaleur et de l'humidité.

Contrôle qualité : cf. DoP de la finition (QR CODE ci-après).

HYGIENE ET SECURITE / SANTE ET ENVIRONNEMENT

Sécurité en cas d'incendie : se reporter à la DoP du produit de finition.

Fiche de Données de Sécurité : accessible sur le site www.soframap.com ou www.quickfds.fr.

Fiche de Déclaration Environnementale et Sanitaire : accessible sur le site www.soframap.com ou sur la base INIES/CSTB.

* **Emissions dans l'air en intérieur :** information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions), selon décret n° 2011-321 du 23 mars 2011 : classement A+.

COV (Directive 2004/42/CE et arrêté français du 29 mai 2006) : valeur limite UE pour ce produit (cat. A/i) : 500 g/l. Ce produit contient max 500 g/l COV.

AUTRES INFORMATIONS

Référentiels d'emploi, durée de vie, entretien, stockage, déchets: cf. DoP de la finition (QR CODE ci-après).

Cf. QR CODE pour les DoP / FDES / FDS spécifiques du produit (ce produit, de construction et de décoration, destiné exclusivement à des professionnels du BTP et non à la vente au consommateur. Cf. CGE ci-dessous, dont les caractéristiques environnementales et sanitaires sont déposées sur la base INIES/CSTB - en préparation, ne nécessite pas de déclaration environnementale supplémentaire déposée sur le site gouvernemental en application du décret n° 2013-1264 du 23 décembre 2013).

CONDITIONS GENERALES D'EMPLOI "CGE"

Ces conditions sont annexées à la déclaration des performances du ou de chaque produit de revêtement concerné dont la consultation est obligatoire (version papier sur demande), et qui permet de vérifier que la présente fiche correspond bien à son édition la plus récente : cf. QR CODE ou le site www.soframap.com.

Date de création : janvier 2007

Date de révision : avril 2016

Indice de révision : 06



| |
|--|
|  GLYCOPRIM'FER pour PPM |
| ALLIOS - SOFRAMAP 2648, RN 7 F 06270 VILLENEUVE-LOUBET |
| NF EN ISO 12944-5 Anticorrosion des structures en acier par systèmes de peinture |
| Cf. QR CODE pour consulter les DoP (volontaires) de chaque revêtement donnant en niveau ou classe les caractéristiques essentielles de chaque revêtement ou kit concerné incorporant le produit (copie papier sur demande), avec leurs documents d'accompagnement, ou le site www.soframap.com . |

