

ETANCH ARMURE

Voile d'armature pour traitement des fissures en façade et des joints d'assemblage ou de gros œuvre

- ✓ Imputrescible
- ✓ Dimensionnellement stable
- ✓ Marouflage aisé

Protection
des Façades

RSI



DEFINITION

Voile d'armature en polyester non tissé pour le traitement des fissures en façade et des joints d'assemblage ou de gros œuvre en qualité d'armature rapportée. Permet de constituer, avec les autres couches du système ETANCH COAT, un revêtement de performance I4 s'accommodant de la fissuration existante et à venir du support ne dépassant pas 2 mm.

DOMAINE D'UTILISATION

TRAVAUX : neufs, de rénovation ou d'entretien.

EMPLACEMENT : à l'extérieur.

DESTINATION : façades.

Protection des parois verticales au droit des fissures et pontage des joints d'assemblage ou de gros œuvre.

CONDITIONNEMENT

- En galon :
 - 10 cm x 50 m.
 - 33 cm x 50 m.
- En lés de 100 cm x 50 m.

APPLICATION

Conditions d'exécution des travaux conformes aux normes et règles de l'art pour la préparation des supports comme pour l'application.

SUR SUPPORTS CONVENABLEMENT PREPARES :

conformément aux DTU en vigueur ou autre document applicable (cf. DoP - QR CODE) :

- parements de béton brut de décoffrage, parements de produits industriels en béton et panneaux-dalles de béton cellulaire,
 - maçonnerie d'éléments enduite au mortier de liants hydrauliques,
 - revêtements scellés ou collés de petits éléments de pâte de verre ou de carreaux de céramique,
 - enduits au mortier de plâtre gros, chaux aérienne et sable, ou plâtre gros ancien avec ou sans chaux ou sable,
 - panneaux de bois contreplaqué certifié NF - Extérieur CTB-X conformes à NF EN 13986,
 - panneaux de particules liés au ciment conformes aux spécifications de NF EN 13986,
 - panneaux de bois agglomérés conformes aux spécifications NF EN 13953,
 - anciennes peintures ou revêtements reconnus en bon état de conservation après étude préalable.
- Supports spécifiques non mentionnés : nous consulter.

ETANCH ARMURE s'emploie aussi :

- en tant qu'armature de renfort au droit des joints des façades ossature bois dans les systèmes COFAGRAIN T ETANCH COAT (cf. DTE à valeur de cahier des charges).

MATERIEL :

- Lisseuse inox (à bord droit).
- Spatule à maroufler.
- Paire de ciseaux ou cutter.

NETTOYAGE DU MATERIEL : à l'eau, immédiatement après usage.

NETTOYAGE ET PREPARATION DES FONDS :

conformes au NF DTU 59.1 ou au NF DTU 42.1.

- Décapage des revêtements mal adhérents ou incompatibles avec le revêtement à appliquer. (La conservation des revêtements bien adhérents en cas d'une application comme RSI n'est possible que si une étude préalable conclut favorablement à leur maintien).
 - Elimination par rinçage de la totalité des résidus de décapage chimique.
 - Lessivage et rinçage à l'eau sous pression (40 à 60 bar). Ragréage et rebouchage si nécessaire.
- Mousse et moisissures : traitement préventif et curatif avec le décontaminant FONGIMUR sans rinçage (cf. fiche descriptive).

ETANCH ARMURE

MODE D'APPLICATION	Pontage (galonnage) des fissures localisées aux points singuliers de la paroi ou largement espacées	Fissures généralisées	Lyre sur joints de gros œuvre
NF DTU 42.1 P1-1	cf. § 7.4.2	cf. § 7.4.3	cf. § 8.4.1
Armature	utiliser des bandes d'armature de largeur : 10 cm ou 33 cm	utiliser des lés de 100 cm avec recouvrement de 50 mm minimum.	utiliser des galons de 10 cm avec ancrages de 20 mm de part et d'autre du joint. La lyre doit rester lâche à tout moment.
Marouflage	A l'aide d'une lisseuse, maroufler l'armature dans la première couche intermédiaire d'ETANCH BASE (ou ETANCH FIBRE) encore fraîche et recouvrir au rouleau avec une seconde couche intermédiaire d'ETANCH BASE (ou ETANCH FIBRE) immédiatement, frais sur frais, ou après séchage.		

Il est impératif de consulter les Fiches Descriptives des Produits cités ci-dessus avant mise en peinture.

CARACTERISTIQUES D'IDENTIFICATION

APTITUDE A L'USAGE :

Fonction générale : produit de construction pris en compte dans la déclaration de performances "DoP" du revêtement auquel il est incorporé (cf. QR CODE ci-après), conformément à la spécification technique harmonisée retenue pour son marquage CE selon l'usage prévu (cf. encadré ci-dessous).

Fonctions particulières par référence aux normes et/ou spécifications applicables ou à paraître :

- résistance à la fissuration (pontage de fissures),
- renfort de joints en lyre sur joints de gros œuvre,
- pontage de joints d'assemblage des façades ossature bois.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES :

Composition : 100 % polyester.

Poids : 30 g/m².

Epaisseur : 0,18 mm.

Résistance à la rupture :

- Dans le sens de la longueur : L = 55 N/5 cm.
- Dans le sens transversal : T = 50 N/5 cm.

Allongement à la rupture :

- Dans le sens de la longueur : L = 19 %.
- Dans le sens transversal : T = 24 %.

Perméabilité à l'air : 2399 l/m²/s à 50 Pa sur 5 cm².

Contrôle qualité : les caractéristiques indiquées correspondent à celles communiquées par le fournisseur et fabricant des armatures.

HYGIENE ET SECURITE / SANTE ET ENVIRONNEMENT

Sécurité en cas d'incendie : se reporter à la fiche descriptive et à la DoP du produit ou du système de finition.

AUTRES INFORMATIONS

Traitement des déchets : emballages et résidus non dangereux issus d'un produit destiné à des professionnels, traitable en déchet industriel banal de chantier (DIB).

	 <small>DoP n°S13071_2 système RSI (kit) ETANCH COAT</small>
ALLIOS - SOFRAMAP 2648, RD 6007 F 06270 VILLENEUVE-LOUBET	
07 EN 1504-2 Systèmes de protection de surface Revêtement	
<small>Cf. QR CODE ci-dessus pour consulter la DoP référencée donnant en niveau ou classe les caractéristiques essentielles du produit ou du kit incorporant le produit (copie papier sur demande), avec leurs documents d'accompagnement, ou le site www.soframap.com.</small>	

CONDITIONS GENERALES D'EMPLOI "CGE"

Ces conditions sont annexées à la déclaration des performances du ou de chaque produit de revêtement concerné dont la consultation est obligatoire (version papier sur demande), et qui permet de vérifier que la présente fiche correspond bien à son édition la plus récente : cf. QR CODE ou le site www.soframap.com.

Date de création : juin 1998
 Date de révision : novembre 2018
 Indice de révision : 08

